



Display digitale:

- 1 Mostra la temperatura attuale della punta del dissaldatore.
- 2 Mostra la temperatura impostata: premendo il tasto "UP" o "DOWN" è possibile variare il valore settato che può essere incrementato/decrementato di ± 1 °C.
- 3 °C/°F display: Indica se la temperatura visualizzata sul display è in gradi °C o in gradi °F usare il pulsante "°C/°F" per cambiare l'unità di misura.
- 4 Quando la temperatura della punta del dissaldatore è minore rispetto a quella impostata, sul display sarà visualizzato "HEAT ON" che indica che la punta del dissaldatore si sta riscaldando.
- 5 Quando sulla punta del saldatore o sull'ugello, la differenza fra la temperatura rilevata e quella impostata è maggiore di ± 10 °C, sarà visualizzato "WAIT". Ciò significa che il controllo della temperatura non si è ancora stabilizzato, quindi prima di operare si deve attendere che la scritta sparisca.
- 6 Quando appare "ERROR", segnala un problema nel sistema, o che lo stilo non è collegato correttamente al sistema.

4. Istruzioni di sicurezza

- Il produttore non si assume alcuna responsabilità per usi diversi da quelli descritti nelle istruzioni o per modifiche non autorizzate.
- Le istruzioni e le avvertenze dovrebbero essere lette con attenzione. La non osservanza delle avvertenze potrebbe risultare pericoloso per la salute.

5. Avvertenze!

5.1 Alte temperature

La temperatura della punta del dissaldatore può raggiungere temperature elevate, per evitare ustioni o possibili incendi si prega di rispettare le seguenti precauzioni:

- Non toccare le parti in metallo vicino alla punta del dissaldatore o all'ugello.
- Non utilizzare vicino ad oggetti infiammabili
- Avvisare le persone circostanti all'area di lavoro che l'unità può raggiungere una temperatura molto alta e potrebbe essere potenzialmente pericolosa.
- Spegnerne l'interruttore principale a lavoro ultimato.
- Prima di riporre le parti o conservare l'unità, dopo aver spento l'interruttore principale aspettare che la temperatura sia uguale a quella ambiente.

5.2 Aver cura degli strumenti non usare gli strumenti per altre operazioni. Avere cura dello stilo.

Non limare la punta del saldatore per rimuovere gli ossidi, pulire la punta con la spugna inumidita. Usare solo gli accessori elencati nel manuale utente. L'uso di altri strumenti può comportare pericoli. Spegnerne sempre la stazione prima di collegare o scollegare lo stilo.

5.3 Manutenzione

Le parti danneggiate della stazione devono essere riparate o sostituite solo da personale qualificato.

5.4 Tenere lontano dalla portata dei bambini

Non permettere ad altre persone di toccare il dissaldatore o il cavo di alimentazione. Conservare sempre gli strumenti inutilizzati in un luogo asciutto.

5.5 Protezione da shock elettrici

Evitare di toccare fili e parti di collegamento a massa

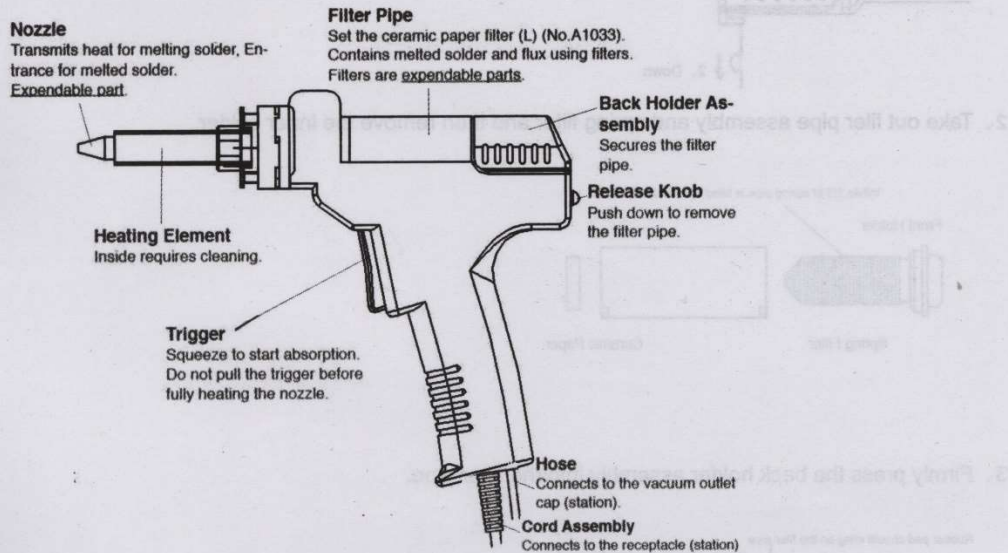
5.6 Ambiente di lavoro

Non usare la stazione in un ambiente umido o bagnato. Lo stilo dovrebbe essere sempre riposto sul supporto a fine saldatura.

5.7 Osservare le normative di sicurezza valide per il posto di lavoro.

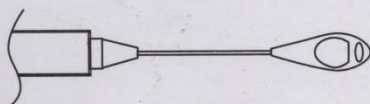
Desoldering Gun Maintenance Guide

Part Names



⚠ WARNING : Since the desoldering gun can reach a very high temperature, please work carefully. Except when cleaning the nozzle and heating element, always turn the power switch off and disconnect the power plug before performing any maintenance procedure.

Heated solder and flux can cause oxides to form and adhere to the nozzle and the inside of the heating element. These oxides not only lower the heat conductivity, but can also clog the nozzle and heating element, resulting in a drop in suction efficiency. Should there be a noticeable drop in suction efficiency during operation, replace the filter and clean the nozzle and heating element with the provided cleaning pin.



A: Solder that has been absorbed would be kept in the filter pipe. It is in a need to clean all solder in the nozzle and filter pipe if desoldering efficiency gets down. Following are the guiding steps:

1. The back holder assembly would be detached from the main body by holding down it firmly and pressing the black button at the same time.

3, Pull

← 1, Press

↓ 2, Down

2. Take out filter pipe assembly and spring filter and then remove the inner solder.

While 2/3 of spring pipe is filled with solder

Front Holder

Spring Filter

Ceramic Paper

3. Firmly press the back holder assembly into the filter pipe.

Rubber pad should cling on the filter pipe

← Press Firmly

B: The nozzle is damageable. Therefore, it should be cleaned if the solder is not being absorbed.

CAUTION
 Unfortunately, it is often difficult to observe this condition. Therefore, if desoldering efficiency goes down and all other parts appear to be OK, the nozzle is probably eroded and should be replaced.

Diameter of hole is widened through erosion.

Heating Element

Element Cover

Nozzle